

Einsatz-Adapter

Für die Powermax-Brennerserien Duramax und Duramax Lock



Steigen Sie um auf die revolutionäre, neue Hypertherm-Plattform für Einsatz-Verschleißteile – durch die Installation eines Brenner-Adapters für die Powermax[®] -Brennerserien Duramax[®] und Duramax Lock.

Einfache Bedienung

- Mit dem neuen, einteiligen Einsatz-Verschleißteil von Hypertherm wird es wesentlich einfacher, die Voraussetzungen für viele verschiedene Schneid- oder Fugenhobel-Anwendungen zu erfüllen.
- Durch die Installation eines Einsatz-Adapters an einem Duramax- oder Duramax Lock-Brenner wird die Umstellung auf die Einsatz-Plattform ganz einfach.
- Die Leistung der Einsätze wurde für eine hohe Schnittqualität und eine lange Standzeit optimiert, und sie können schnell und einfach ausgewechselt werden.

Kostengünstiger

- Der Hypertherm-Einsatz verringert kostspielige Fehler, die durch die Verwendung des falschen Verschleißteils oder die fehlende Kenntnis, welches Verschleißteil wann ausgewechselt werden muss, verursacht werden.
- Der Brenner-Adapter ist langlebig für verschiedene Anwendungen und erfordert keine Umstellung auf eine neue Brennerplattform.
- Die Bestandsverwaltung für Verschleißteile wird rationalisiert und effizienter, da weniger Teile eingekauft werden müssen.

Kompatibilität

Der Brenner-Adapter ermöglicht die Umstellung auf die Plattform für Einsatz-Verschleißteile, wenn Sie die folgenden Geräte und Brennertypen haben.

Gerät	Brennertyp	Teile-Nummer des Adapters
Powermax45 [®] XP	Duramax [®] Lock manuell, mechanisiert und robotergestützt	428951
Powermax65 [®]	Duramax manuell, mechanisiert und robotergestützt	
Powermax85 [®]		
Powermax105 [®]		

- Nicht zur Verwendung mit Duramax-Nachrüstkennern für Powermax1000/1250/1650 empfohlen
- Nicht mit Duramax Hyamp™-Standard- oder langen Brennern kompatibel
- Die Plattform für Einsatz-Verschleißteile gehört bei den neuen Powermax65/85/105 SYNC[®]-Geräten mit SmartSYNC[®]-Brennern zur Standardausstattung (kein Adapter erforderlich)

Die einfach zu erkennenden Einsätze weisen eine Farbkennzeichnung für die einzelnen Prozesse auf, damit bei den Verschleißteilen keine Verwechslungen auftreten. Dazu sind sie gut sichtbar mit der Stromstärke und der Teile-Nummer beschriftet. Die Einsätze können als Mischmaterialien recycelt werden.



Der Adapter ist so ausgelegt, dass der Einsatz mehrmals ausgewechselt werden kann. Überprüfen Sie den Adapter regelmäßig. Nehmen Sie ihn dazu vom Brenner ab und überprüfen Sie ihn auf Risse und Abnutzung des Gewindes, um zu bestimmen, wann er ausgewechselt werden muss.

Mit dem Adapter ist der Brenner im Betrieb 17,5 mm länger.



Wenn der Einsatz mit dem Adapter an einem Duramax- oder Duramax Lock-Brenner verwendet wird, werden vom Einsatz keine Daten für die Prozesskonfiguration oder Nutzungsdaten für den Einsatz an das Gerät übertragen. Diese Funktion ist für Powermax SYNC-Geräte mit SmartSYNC-Brennertechnologie verfügbar.*

*SmartSYNC-Brenner sind nicht mit Powermax45 XP/65/85/105 A-Geräten kompatibel

Nicht maßstabsgetreu

Schneiden mit Oberflächenkontakt und FineCut® für Handbrenner



Hypertherm-Einsätze	
Verfahren	Einsatz
105 A	428937
85 A	428935
65 A	428931
45 A	428927
FineCut -Schneiden mit Oberflächenkontakt	428928

Ersetzt diese Konfiguration				
Schutzschild	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
220992	220854	220990	220842	220994
220818		220816		220857
		220819		
		220941		
220931		220930		220947

Mechanisiert und FineCut für Maschinenbrenner



Hypertherm-Einsätze	
Verfahren	Einsatz
105 A	428936
85 A	428934
65 A	428930
45 A	428925
Mechanisiertes Schneiden mit FineCut	428926
Ohmscher Ring	Set 428895 Anz. (3) Ringe pro Set

Ersetzt diese Konfiguration				
Schutzschild	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
220993	220854 oder 220953 (ohmsch)	220990	220842 oder 220777 (CopperPlus®)	220994
220817 220955 (Deflektor)		220816		220857
		220819		
		220941		
220948 oder 220955 (Deflektor)		220930	220842	220947

Siehe die Cut Charts Guide (Schneidtabellen-Anleitung) 811300MU für den Einsatz-Adapter an Duramax®-Brennern. Mechanisierte Einsätze können an Handbrennern verwendet werden, wenn ein Abstand gewünscht wird.



Fugenhobeln mit maximalem Entfernen und maximaler Kontrolle

Hypertherm-Einsätze	
Verfahren	Einsatz
Fugenhobeln mit max. Entfernen 105 A	428938
Fugenhobeln mit max. Entfernen 45-85 A	428932
Fugenhobeln mit max. Kontrolle 105 A	428939
Fugenhobeln mit max. Kontrolle 45-85 A	428933

Ersetzt diese Konfiguration				
Schutzschild	Brennerkappe	Düse	Elektrode	Wirbelring
220798	220854	220991	220842	220994
		220797		220857
420480		220991		220994
		220797		220857

Hypertherm-Einsätze für Powermax®-Anlagen werden unter Einhaltung unserer hohen Standards für Qualität und Zuverlässigkeit hergestellt. Als Teil des Herstellungsprozesses wird jeder Einsatz getestet, um die ordnungsgemäße Montage und Funktion sicherzustellen. Infolgedessen können an der Spitze des Einsatzes Verbrennungsspuren vorhanden sein. Dies ist normal und kein Anzeichen für eine Beschädigung.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WASSERSTRAHL | AUTOMATISIERUNG | SOFTWARE | VERSCHLEISSTEILE

Weitere Informationen finden Sie unter www.hypertherm.com

Hypertherm, Duramax, Powermax, Powermax SYNC, CopperPlus, SmartSYNC, und FineCut sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents..

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Revision 2

898070DE Deutsch/German



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.

www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.

www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz

